

INSTRUCCIONES DE
FUNCIONAMIENTO
Micrómetros digitales de tres puntos
con micrómetro interno

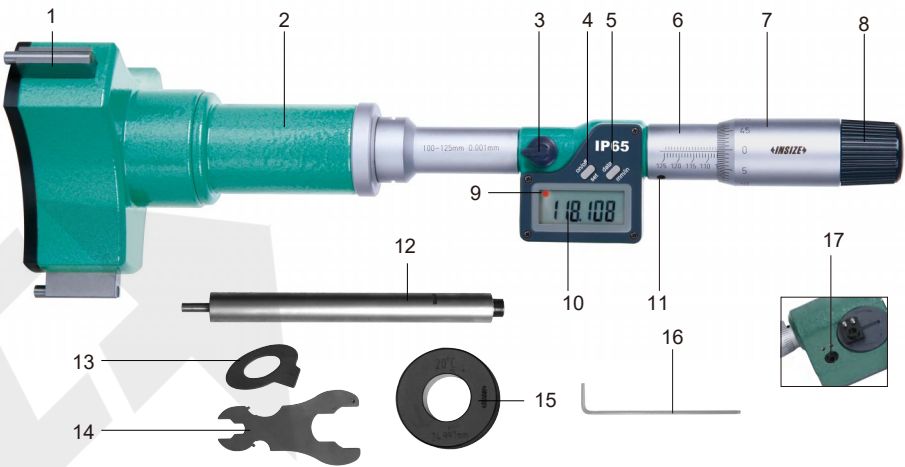
Individual

(mm)

Código	Gama	Resolución	Precisión	Anillo de ajuste	Varilla de extensión (incluido)
3127-2	2-2.5mm/0.08-0.10"	0.001mm/0.00005"	6µm	Ø2.5(incluido)	—
3127-3	2.5-3mm/0.10-0.12"	0.001mm/0.00005"	6µm	Ø2.5(incluido)	—
3127-4	3-4mm/0.12-0.16"	0.001mm/0.00005"	6µm	Ø4(incluido)	—
3127-5	4-5mm/0.16-0.20"	0.001mm/0.00005"	6µm	Ø5(incluido)	—
3127-6	5-6mm/0.20-0.24"	0.001mm/0.00005"	6µm	Ø6(incluido)	—
3127-8	6-8mm/0.24-0.31"	0.001mm/0.00005"	4µm	Ø6(incluido)	100
3127-10	8-10mm/0.31-0.39"	0.001mm/0.00005"	4µm	Ø8(incluido)	100
3127-12	10-12mm/0.39-0.47"	0.001mm/0.00005"	4µm	Ø10(incluido)	100
3127-16	12-16mm/0.47-0.63"	0.001mm/0.00005"	4µm	Ø16(incluido)	150
3127-20	16-20mm/0.63-0.79"	0.001mm/0.00005"	4µm	Ø16(incluido)	150
3127-25	20-25mm/0.79-0.98"	0.001mm/0.00005"	4µm	Ø25(incluido)	150
3127-30	25-30mm/0.98-1.18"	0.001mm/0.00005"	4µm	Ø25(incluido)	150
3127-40	30-40mm/1.18-1.57"	0.001mm/0.00005"	4µm	Ø40(incluido)	150
3127-50	40-50mm/1.57-1.97"	0.001mm/0.00005"	5µm	Ø40(incluido)	150
3127-63	50-63mm/1.97-2.48"	0.001mm/0.00005"	5µm	Ø62(incluido)	150
3127-75	62-75mm/2.44-2.95"	0.001mm/0.00005"	5µm	Ø62(incluido)	150
3127-88	75-88mm/2.95-3.46"	0.001mm/0.00005"	5µm	Ø87(incluido)	150
3127-100	87-100mm/3.43-3.94"	0.001mm/0.00005"	5µm	Ø87(incluido)	150
3127-125	100-125mm/3.94-4.92"	0.001mm/0.00005"	6µm	opcional	150
3127-150	125-150mm/4.92-5.91"	0.001mm/0.00005"	6µm	opcional	150
3127-175	150-175mm/5.91-6.89"	0.001mm/0.00005"	7µm	opcional	150
3127-200	175-200mm/6.89-7.87"	0.001mm/0.00005"	7µm	opcional	150
3127-225	200-225mm/7.87-8.86"	0.001mm/0.00005"	8µm	opcional	150
3127-250	225-250mm/8.86-9.84"	0.001mm/0.00005"	8µm	opcional	150
3127-275	250-275mm/9.84-10.83"	0.001mm/0.0001"	9µm	opcional	150
3127-300	275-300mm/10.83-11.81"	0.001mm/0.0001"	9µm	opcional	150

Establecer

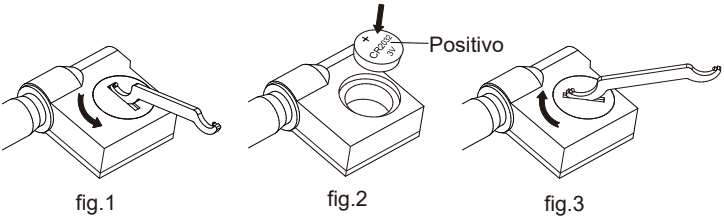
Código	Gama	Micrómetros incluido	Anillo de ajuste (incluido)	Varilla de extensión (incluido)
3127-232	2-3mm/0.08-0.12"	2-2.5mm, 2.5-3mm	Ø2.5mm	—
3127-363	3-6mm/0.12-0.24"	3-4mm, 4-5mm, 5-6mm	Ø4mm, Ø5mm, Ø6mm	—
3127-123	6-12mm/0.24-0.47"	6-8mm, 8-10mm, 10-12mm	Ø6mm, Ø8mm, Ø10mm	100mm
3127-202	12-20mm/0.47-0.79"	12-16mm, 16-20mm	Ø16mm	150mm
3127-504	20-50mm/0.79-1.97"	20-25mm, 25-30mm, 30-40mm, 40-50mm	Ø25mm, Ø40mm	150mm
3127-1004	50-100mm/1.97-3.94"	50-63mm, 62-75mm, 75-88mm, 87-100mm	Ø62mm, Ø87mm	150mm



- 1-Mordazas de medición
2-Cabezal de medición
3-Llave de bloqueo
4-Botón "on/off...set"
5-Botón "data...mm/in"
6-Manguito
7-Dedal de fricción
8-Tope de trinquete

- 9-Luz de señal de salida de datos
10-Pantalla LCD
11-Tornillo de ajuste
12-Varilla de extensión
13-Llave Q
14-Llave abierta
15-Anillo de ajuste
16-Llave
17-Salida de datos

1. El micrómetro es resistente al polvo y al agua (IP65).
2. Instalar la pila:
---Gire la tapa de la pila 45° en sentido antihorario con la llave Q (fig. 1) y, a continuación, retírela.
---Coloque la pila CR2032 en el compartimento, con el polo positivo (+) hacia fuera (fig. 2).
---Incline la tapa de la batería para alinearla con la posición de encaje y presione hacia abajo, luego utilice una llave para girar la tapa de la batería en sentido horario y bloquearla. (fig. 3)



3. Botones:

encendido/apagado... configurar

---pulsación corta (<2 segundos): encendido/apagado

---pulsación larga (>2 segundos): "set" parpadea, el valor mostrado es el valor inicial predeterminado. Si no es necesario restablecer el valor inicial, pulse brevemente el botón para salir del modo de configuración. Si necesita restablecer el valor inicial, pulse este botón durante unos segundos, "set" parpadeará, vuelva a pulsar durante unos segundos para que los dígitos parpadeen de izquierda a derecha, pulse brevemente este botón para cambiar el valor de los dígitos que parpadean (de 0 a 9). Cuando haya terminado la configuración, mantenga pulsado hasta que "set" vuelva a parpadear y, a continuación, pulse brevemente para salir del modo de configuración.

datos...mm/pulgadas

---pulsación corta (<2 seg.): para la transmisión de datos, envíe un dato cada vez.

---pulsación larga (>2 seg.): conversión métrica/pulgadas

Luz de señal de salida de datos

--- para datos de pulsación corta...mm/pulgadas, la luz roja parpadea una vez

4. Antes de realizar a medição, calibre o micrómetro com o anel de ajuste. Primeiro, defina o valor inicial igual ao valor normal do anel de ajuste, limpe o cabeçote de medição e a superfície do anel de ajuste com um pano macio, certifique-se de que o cabeçote de medição entre em contacto completo com a superfície do anel de ajuste e, quando ouvir um clique, mantenha pressionado "on/off...set" para definir o valor inicial igual ao valor normal do anel de ajuste.

Se o valor da manga e da bucha de fricção for igual ao valor normal do anel de ajuste, a medição pode ser realizada. Caso contrário, use a chave inglesa para ajustar o zero.

Como utilizar a chave inglesa:

Utilize a chave inglesa para rodar o parafuso de ajuste e ajuste a leitura para zero.

5. Durante a medição, rode o batente da catraca para garantir que o diâmetro da cabeça de medição seja menor do que o do orifício medido. Coloque o micrómetro no orifício medido verticalmente e, em seguida, rode o batente da catraca, agite o micrómetro suavemente para garantir que a cabeça de medição entre em contacto total com o orifício. Agora pode obter o resultado até ouvir um clique. Ao terminar, rode o batente da catraca para retornar a cabeça de medição primeiro e retire o micrómetro do orifício verticalmente.

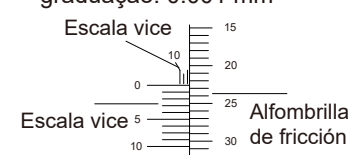
6. Durante a leitura, a visão deve estar perpendicular à escala para evitar a leitura paralaxe.

Quando a graduação é de 0,001 mm, a leitura é a soma da escala principal da manga, do dedal de fricção e da escala vice da manga.

Quando a graduação é de 0,005 mm, a leitura é a soma da manga e do dedal de fricção.

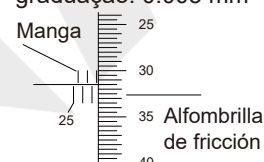
Atenção: Quando as faces de medição estiverem próximas, mas sem entrar em contacto com a peça, não aplique força excessiva para rodar o batente da catraca, pois isso levará a resultados imprecisos e poderá danificar as roscas de precisão internas.

graduação: 0.001 mm



Lectura de la escala principal: 8.5mm
Lectura del dedal de fricción: 0.22 mm
Lectura de la escala del tornillo de banco: 0.006 mm
Lectura: 8.726 mm

graduação: 0.005 mm



Lectura de la manga: 22 mm
Lectura del dedal de fricción: 0.315 mm
Lectura: 22.315 mm

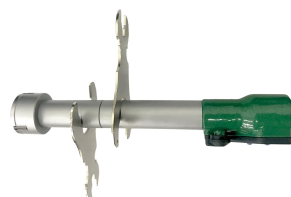


fig.4

7. Instale la varilla de extensión para medir agujeros profundos. Utilice una llave inglesa para separar el cabezal de medición del vástago principal, instale la varilla de extensión entre el cabezal de medición y el vástago principal, y utilice una llave inglesa para apretarla (fig. 4).

Precaución: No sujete el cabezal del micrómetro con la mano.

8. Cuando las cabezas de medición estén completamente cerradas, no gire más el trinquete, ya que podría dañar las piezas internas del micrómetro.

9. Accesorios opcionales: cable de salida de datos (código 7315-31, 7302-30), soporte y abrazadera para micrómetro (código 6301 y 6301-2).

10. Apagado automático en unos 20 minutos. Pulse cualquier botón para encender el micrómetro.

11. La batería tiene una duración de medio año. Si no se muestra nada en la pantalla o los dígitos se ven borrosos, significa que el voltaje de la batería es demasiado bajo; sustituya la batería. Si los dígitos no cambian al pulsar los botones o al girar el pulgar de fricción, retire la batería y vuelva a colocarla después de 1 minuto. Retire la batería si no va a utilizar el micrómetro durante un periodo prolongado, ya que, de lo contrario, podría producirse una fuga de líquido de la batería y dañar el micrómetro.

12. La temperatura de funcionamiento es de 0-40 °C/32-104 °F. 10. Apagado automático en unos 20 minutos. Pulse cualquier botón para encender el micrómetro.